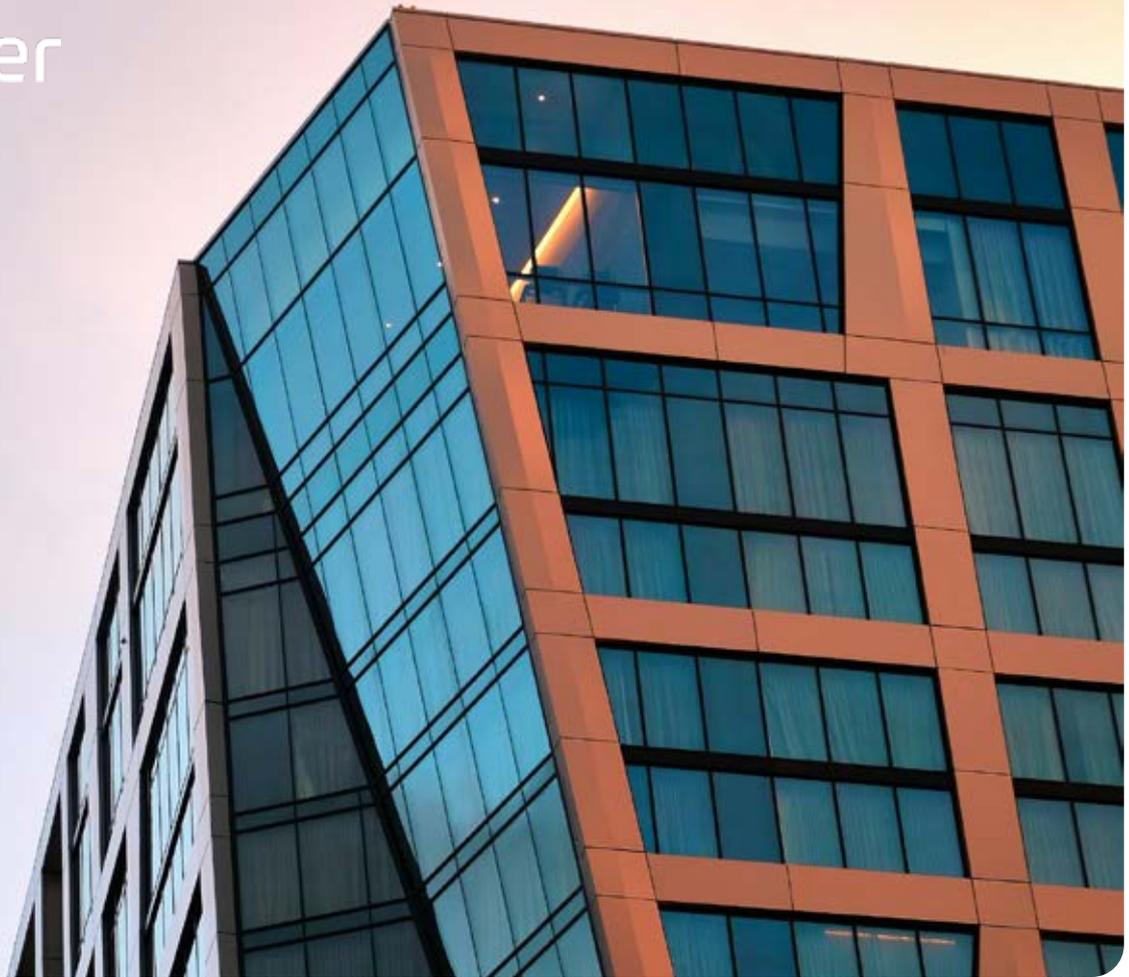




brofer[®]

making air better





Améliorer l'air.

Brofer a évolué au fil du temps, passant d'un fabricant de produits de technique de l'air à un créateur de bien-être pour les personnes dans des environnements domestiques et professionnels. C'est pourquoi leur promesse de valeur est « **améliorer l'air** »

 **40** ans d'expérience

 **PLUS DE 200** produits

 **PLUS DE 100** experts

Siège social

L'histoire de Brofer remonte à **1981**, et depuis lors, l'entreprise est dirigée par une détermination forte axée sur la recherche continue et méticuleuse dans le développement technologique. Aujourd'hui, Brofer est une référence établie et un leader sur les marchés nationaux et internationaux dans la production de composants et d'accessoires pour les systèmes de ventilation et de climatisation. En **40 ans d'activité**, l'entreprise n'a cessé d'enrichir sa gamme et de diversifier son offre avec des

produits innovants et précieux. Depuis 2017, une filiale commerciale est implantée dans **la zone stratégique de la périphérie de Milan**.

Brofer Milan couvre une superficie de plus de **20 000 mètres carrés**, comprenant la production, les bureaux et l'entrepôt, et emploie environ 120 employés, dont 25 % travaillent dans nos bureaux et les 75 % restants dans la production.

La voie vers la durabilité.

Naviguer vers la durabilité.

Aujourd'hui, tout le monde parle de durabilité. Ce thème occupe une place centrale dans les débats politiques, scientifiques et économiques. L'avenir de Brofer et celui des générations qui nous suivront sont inextricablement liés à nos choix en matière d'environnement. Chez Brofer, ils ont décidé de concrétiser la durabilité. En seulement quelques années, ils sont devenus l'un des leaders nationaux dans la production d'unités de récupération de chaleur. Le fonctionnement de toutes les unités qu'ils produisent garantit des économies annuelles d'au moins 30 000 tonnes de CO2. Le nouveau système photovoltaïque installé dans leur usine à Resana garantit déjà une couverture de 70 % de leurs besoins en électricité, avec pour objectif à court terme l'autosuffisance totale. Des mesures actives de mobilité verte sont

mises en place, y compris l'adoption de véhicules hybrides ou électriques, entre autres. Bientôt, tous leurs matériaux d'emballage seront composés de matériaux de deuxième génération régénérés et/ou biodégradables. Pour l'impression du catalogue tarifaire 2021 de Broferpura, leur division spécialisée dans les systèmes de VMC et de purification de l'air, ils se sont tournés vers la numérisation du contenu et l'impression sur du papier certifié FSC. Pour ancrer la durabilité au cœur de Brofer, ils ont entamé le processus de certification du système de gestion de l'énergie selon la norme ISO 50001:2018 et la mise en œuvre d'un système de gestion environnementale conforme à la norme UNI-EN-ISO 14001:2015. Tous ces faits tangibles et concrets tracent leur route vers la durabilité.



1981

Création de Brofer



2017

Implantation à Milan



2019

Création de Brofernext



2021

Système photovoltaïque de l'usine de Resana*



2023

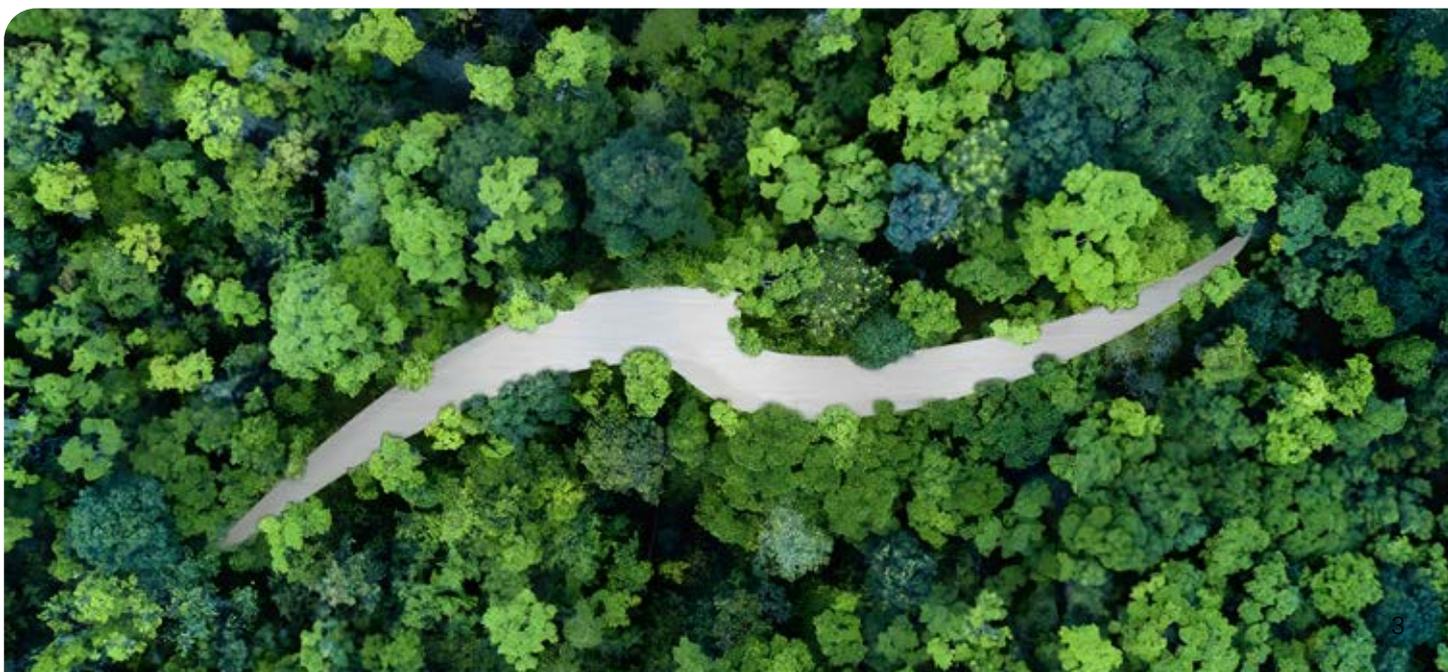
Transition vers des emballages durables



2024

Certification de gestion de l'énergie ISO 50001:2018 terminée

* couvre 70% des besoins en électricité



RDCD40SKC

Type
A/B*

Unité de traitement

 APPROUVÉ
PEB **A**

D'air à contre-courant

Unité centrale de récupération de chaleur à très haute efficacité, avec système de contrôle sans fil 'Plug and Play' et **bypass automatique** inclus.

 Max. **320 m³/h**

 Installation:
Horizontal / Vertical


Récupération de chaleur : Échangeur de chaleur de type à contre-courant entièrement fabriqué en matériau plastique.

Structure : Joint en EPP autonome, équipé d'un système de filtration complet pour l'extraction et l'évacuation de la condensation. Boîtier externe en acier prélaqué avec isolation phonique.

Ventilateurs : Ventilateur avec moteur EC Brushless et entrée unique.

Filtres : Les unités sont équipées de cellules filtrantes standard en fibres synthétiques avec une efficacité G4, avec en option une efficacité F7 pour l'air frais.

RDCD40SKC

Volume d'air nominal (m ³ /h)	320
Pression statique utile (Pa)	100

Données pour chaque ventilateur

Puissance installée (W)	83
Vitesse de rotation par minute (l/MIN)	3200
Courant (A)	0,75
Tension (V)	230
Fréquence (Hz)	50
Vitesse (non)	3+(1 booster)

Filtres

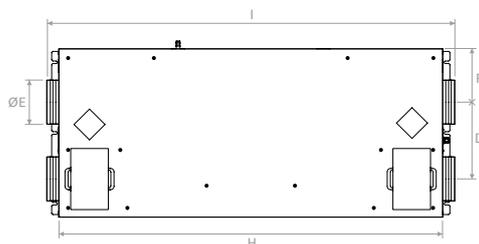
Efficacité Standard (KFTR062A)	Kit de filtre (2pc.) G4 ISO COARSE > 65 %
Efficacité Optionnelle (FTRLET484)	Filtre F7 ISO et PMI > 65 %

***A**: retour droite / **B**: retour gauge

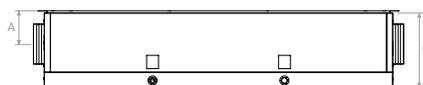
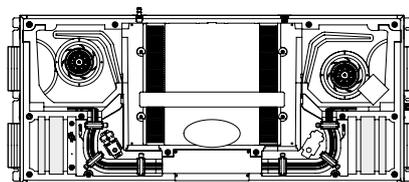
Des dessins

	A	B	C	D	ØE	F	G	H	I	K	P
mm	129	596	298	271	156	1367	500	1348	1431	298	189

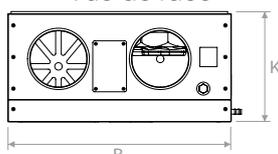
Vue inférieure



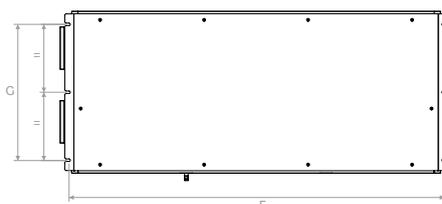
Vue interne



Vue de face



Vue en plan



Configuration

Type A (Standard)



Type A (Standard)



Type A1 (Standard)



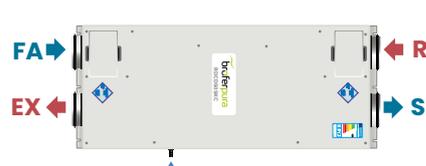
Type B



Type B



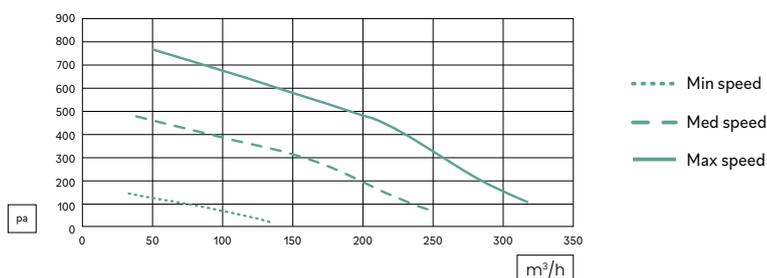
Type B1



Légende

EX = Exhaust air | Extraction d'air extérieur FA = Fresh air | Air frais extérieur
 R = Return | Extraction d'air extérieur S = Supply | Air d'admission intérieur

Graphique de performance



RDCD40SK

Type
A/B*

Unité de traitement

 APPROUVÉ
PEB

D'air à contre-courant

Unité centrale de récupération de chaleur à très haute efficacité, avec système de contrôle sans fil 'Plug and Play' et **bypass automatique** inclus.

 Max. **320 m³/h**

 Installation:
Horizontal / Vertical


Récupération de chaleur : Échangeur de chaleur de type à contre-courant entièrement fabriqué en matériau plastique.

Structure : Joint en EPP autonome, équipé d'un système de filtration complet pour l'extraction et l'évacuation de la condensation.

Ventilateurs : Ventilateur avec moteur EC Brushless et entrée unique.

Filtres : Les unités sont équipées de cellules filtrantes standard en fibres synthétiques avec une efficacité G4, avec en option une efficacité F7 pour l'air frais.

RDCD40SK

Volume d'air nominal (m ³ /h)	320
Pression statique utile (Pa)	100

Données pour chaque ventilateur

Puissance installée (W)	83
Vitesse de rotation par minute (1/MIN)	3200
Courant (A)	0,75
Tension (V)	230
Fréquence (Hz)	50
Vitesse (non)	3+(1 booster)

Filtres

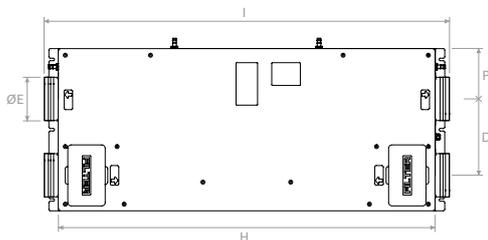
Efficacité Standard (KFTR062A)	Kit de filtre (2pc.) G4 ISO COARSE > 65 %
Efficacité Optionnelle (FTRLET484)	Filtre F7 ISO et PM1 > 65 %

*A: retour droite / B: retour gauche

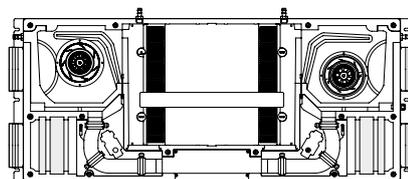
Des dessins

	A	B	C	D	ØE	F	G	H	I	K	P
mm	129	578	277	271	156	1367	500	1330	1431	291	180

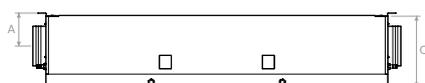
Vue inférieure



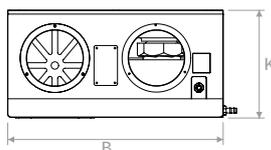
Vue interne



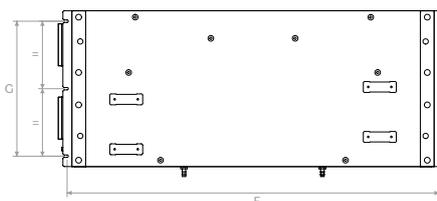
Vue latérale



Vue de face



Vue en plan



Configuration

Type A (Standard)



Type A (Standard)



Type A1 (Standard)



Type B



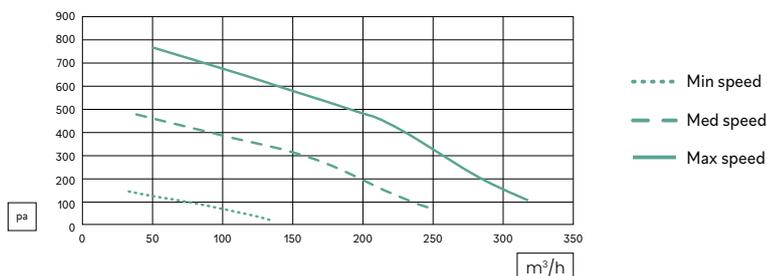
Type B



Légende

EX = Exhaust air | Extraction d'air extérieur FA = Fresh air | Air frais extérieur
 R = Return | Extraction d'air extérieur S = Supply | Air d'admission intérieur

Graphique de performance



RDCD50SKC

Type
A/B*

Unité de traitement

 APPROUVÉ
PEB **A**

D'air à contre-courant

Unité centrale de récupération de chaleur à domicile avec une très haute efficacité.
Inclus un système de contrôle sans fil 'Plug and Play' et **bypass automatique**.

 Max. **450 m³/h**

 Installation:
Horizontal / Vertical


Récupération de chaleur : Échangeur de chaleur de type à contre-courant entièrement fabriqué en matériau plastique.

Structure : Joint EPP autonome, complet avec système de filtration pour l'extraction et l'évacuation du condensat. Boîtier externe en acier prélaqué avec isolation phonique

Ventilateurs : Ventilateur avec moteur EC Brushless et entrée unique.

Filtres : Les unités sont équipées de cellules filtrantes standard en fibres synthétiques avec une efficacité G4, en option une efficacité F7 pour l'air frais.

RDCD50SKC

Volume d'air nominal (m ³ /h)	450
Pression statique utile (Pa)	100

Données pour chaque ventilateur

Puissance installée (W)	169
Snelheid (l/MIN)	4120
Courant (A)	1,35
Tension (V)	230
Fréquence (Hz)	50
Vitesse (non)	3+(1 booster)

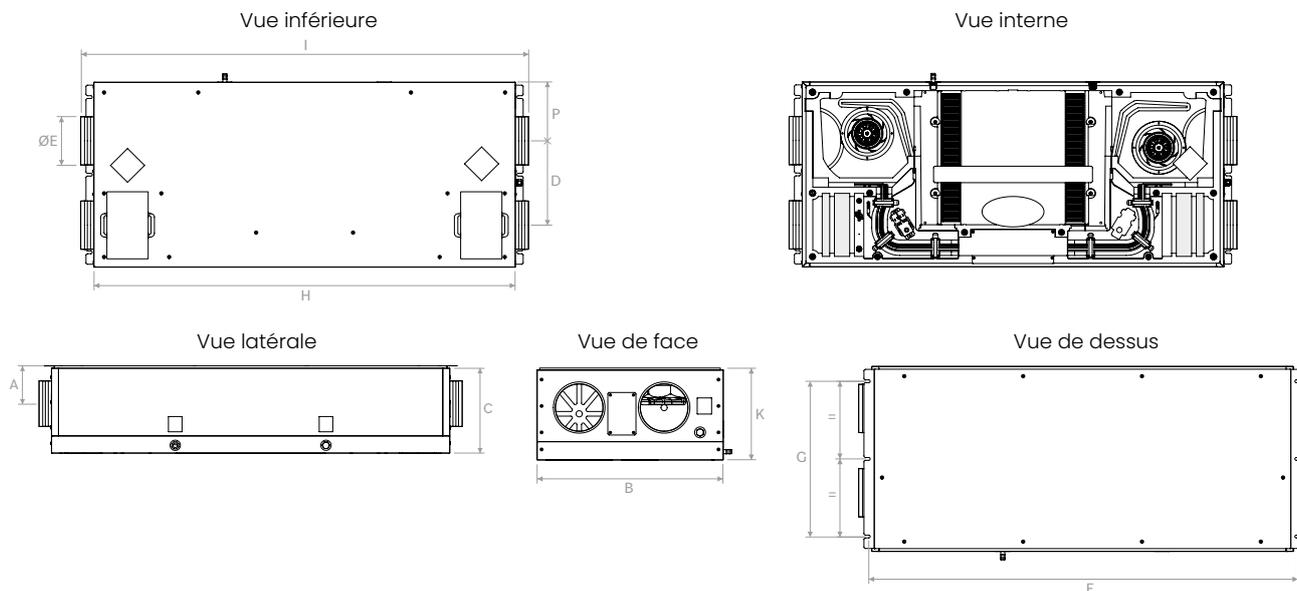
Filtres

Efficacité Standard (KFTR062A)	Kit de filtre (2pc.) G4 ISO COARSE > 65 %
Efficacité Optionnelle (FTRLET484)	Filtre F7 ISO et PMI > 65 %

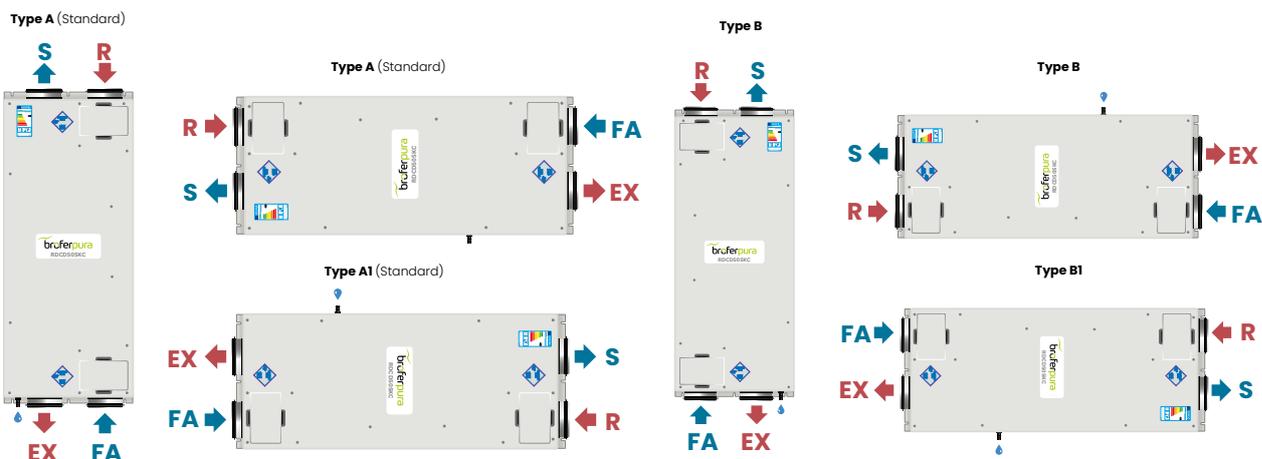
***A**: retour droite / **B**: retour gauche

Des dessins

	A	B	C	D	ØE	F	G	H	I	K	P
mm	129	596	298	271	156	1367	500	1348	1431	298	189



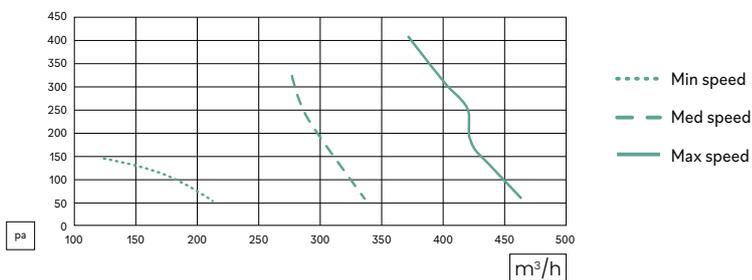
Configuration



Légende

EX = Exhaust air | Extraction d'air extérieur **FA** = Fresh air | Air frais extérieur
R = Return | Extraction d'air extérieur **S** = Supply | Air d'admission intérieur

Graphique de performance



RDCD50SK

Type
A/B*

Unité de traitement

 APPROUVÉ
PEB **A**

D'air à contre-courant

Unité centrale de récupération de chaleur à domicile avec une très haute efficacité.
 Inclus un système de contrôle sans fil 'Plug and Play' et **bypass automatique**.

 Max. **450 m³/h**

 Installation:
Horizontal / Vertical


Récupération de chaleur : Échangeur de chaleur de type à contre-courant entièrement fabriqué en matériau plastique.

Structure : Joint EPP autonome, complet avec système de filtration pour l'extraction et l'évacuation du condensat.

Ventilateurs : Ventilateur avec moteur EC Brushless et entrée unique.

Filtres : Les unités sont équipées de cellules filtrantes standard en fibres synthétiques avec une efficacité G4, en option une efficacité F7 pour l'air frais.

RDCD50SK

Volume d'air nominal (m ³ /h)	450
Pression statique utile (Pa)	100

Données pour chaque ventilateur

Puissance installée (W)	169
Snelheid (l/MIN)	4120
Courant (A)	1,35
Tension (V)	230
Fréquence (Hz)	50
Vitesse (non)	3+(1 booster)

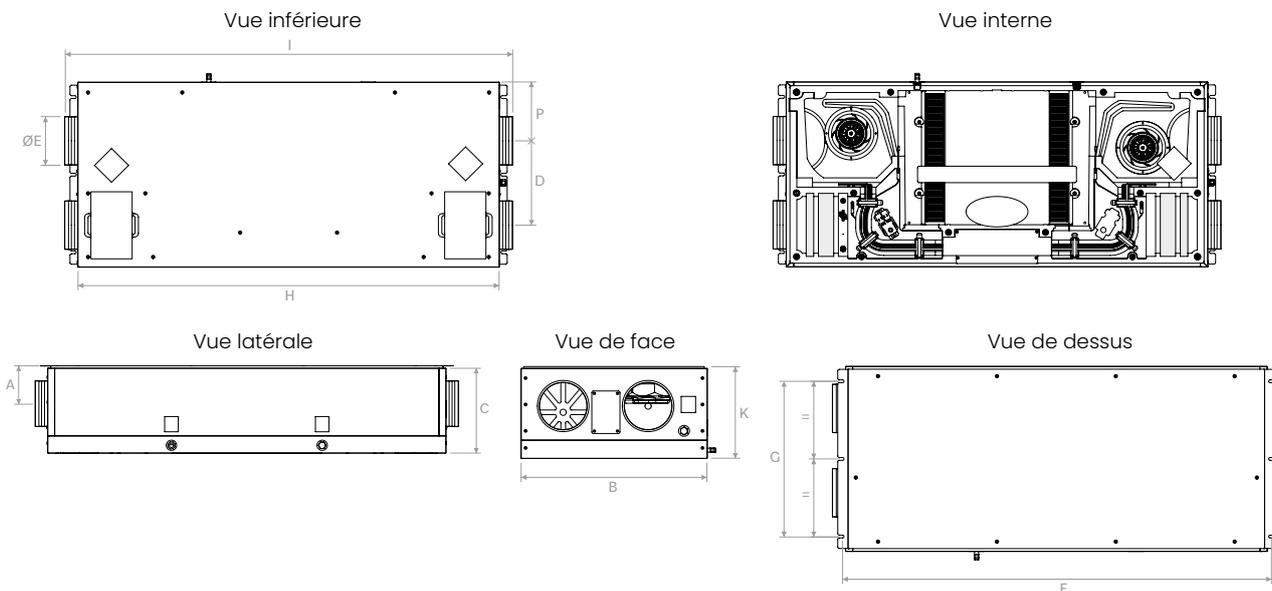
Filtres

Efficacité Standard (KFTR062A)	Kit de filtre (2pc.) G4 ISO COARSE > 65 %
Efficacité Optionnelle (FTRLET484)	Filtre F7 ISO et PMI > 65 %

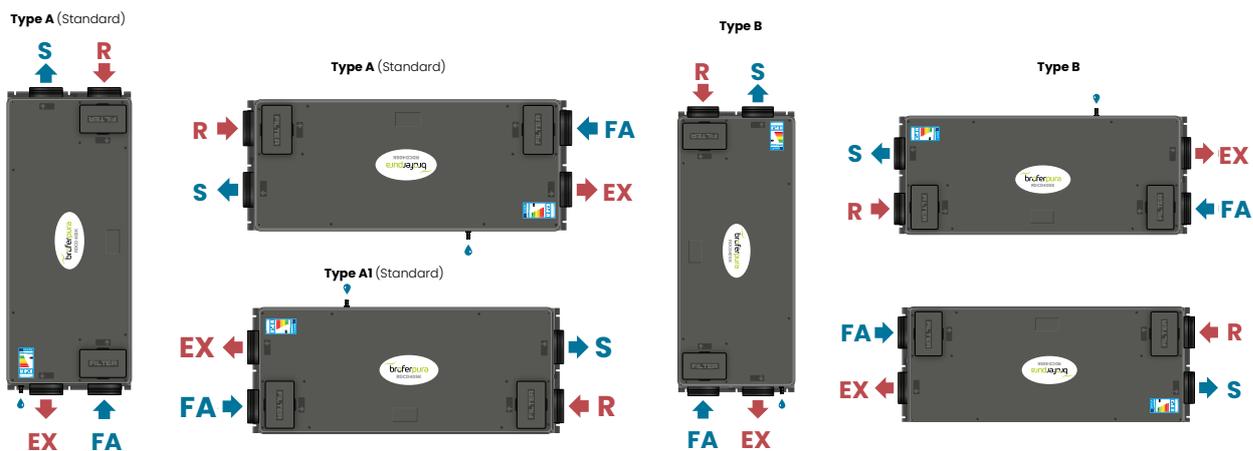
*A: retour droite / B: retour gauche

Des dessins

	A	B	C	D	ØE	F	G	H	I	K	P
mm	129	578	277	271	156	1367	500	1330	1431	291	180



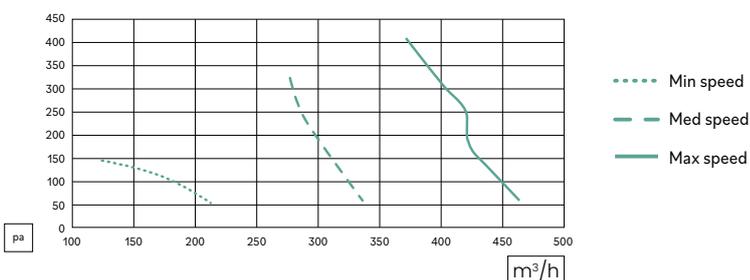
Configuration



Légende

EX = Exhaust air | Extraction d'air extérieur **FA** = Fresh air | Air frais extérieur
R = Return | Extraction d'air extérieur **S** = Supply | Air d'admission intérieur

Graphique de performance



RDCD50SH



Unité de traitement

APPROUVÉ
PEB **A**

D'air à contre-courant

Unité de récupération de chaleur centralisée pour usage domestique avec une très haute efficacité, équipée d'un système de contrôle sans fil 'Plug and Play' et **bypass automatique**.

Max. **370 m³/h**

Installation:
Vertical



Récupération de chaleur : Échangeur de chaleur de type à contre-courant entièrement fabriqué en matériau plastique.

Constructie: Joint autonome en EPS avec une couche extérieure en acier peint, complet avec un système de filtration pour l'extraction et l'évacuation du condensat.

Ventilateurs : Type de ventilateur avec moteur EC Brushless.

Filtres: Les unités sont équipées de cellules filtrantes standard en fibres synthétiques avec une efficacité G4, en option une efficacité F7 pour l'air frais.

RDCD50SH

Volume d'air nominal (m ³ /h)	370
Pression statique utile (Pa)	100

Données pour chaque ventilateur

Puissance installée (W)	83
Courant (A)	0,75
Tension (V)	230
Fréquence (Hz)	50
Vitesse (non)	3+(1 booster)

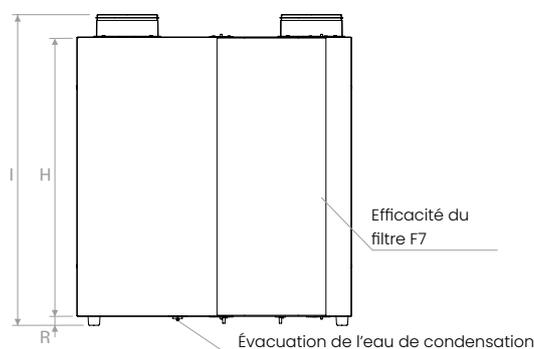
Filtres

Efficacité Standard (FTRSV23)	Kit de filtre (2pc.) G4 ISO COARSE > 65 %
Efficacité Optionnelle (FTRSV48)	Filtre F7 ISO et PMI > 65 %

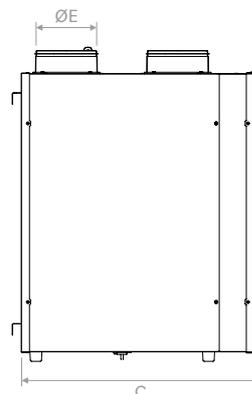
Des dessins

	B	C	H	ØE	I	M	O	R	S	T
mm	702	617	722	160	808	475	287	24	199	128

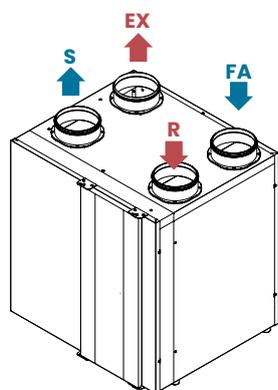
Vue inférieure



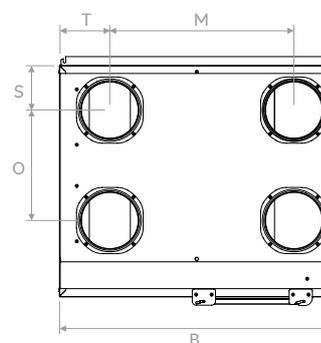
Vue latérale



Vue latérale



Vue de dessus



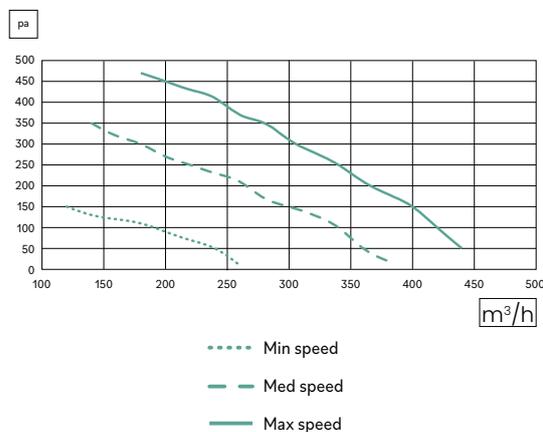
Légende

EX = Exhaust air | **Extraction d'air extérieur** **FA** = Fresh air | **Air frais extérieur**
R = Return | **Extraction d'air extérieur** **S** = Supply | **Air d'admission intérieur**

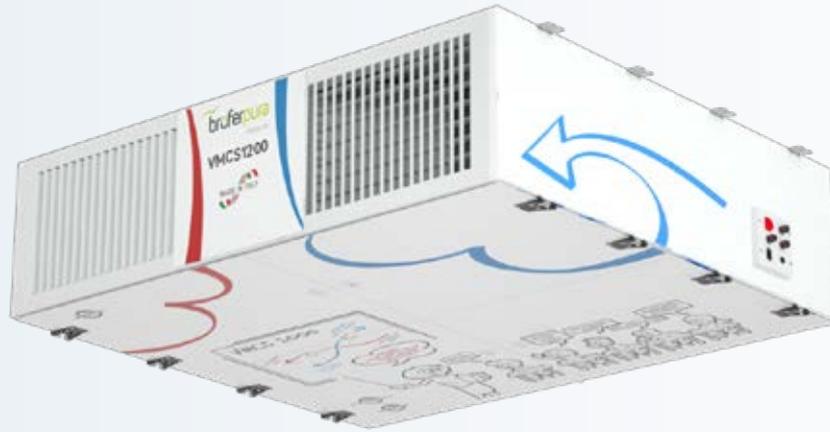
Niveau sonore

Vitesse	Pression acoustique dB (A)								
	Hz	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
10V		24	30	48	52	50	47	41	40
8V		21	32	47	51	47	45	39	37
6V		21	28	46	45	38	38	32	27

Graphique de performance



VMCS1200



Unité de traitement



D'air à contre-courant

Unité VMC décentralisée à très haut rendement.
Convient pour une utilisation dans les **écoles**.

Max. **1200 m³/h**

Application :
École



Récupération de chaleur : Échangeur de chaleur à contre-courant en plastique à haut rendement. Complet avec by-pass automatique et bac de récupération des condensats.

Constructive: Construction sandwich autoportante et insonorisée. Équipé de panneaux amovibles pour l'entretien ordinaire et extraordinaire. Fourni avec des supports pour le montage au plafond.

Ventilateurs : Ventilateurs centrifuges à double entrée avec moteur électrique EC sans balais à couplage direct avec contrôle du courant constant.

Filtres: Efficacité G4 pour l'air repris. Efficacité M5 pour l'air neuf.

VMCS1200

Débit d'air pour le remplacement	1200 mc/h
Débit d'air d'échappement	1200 mc/h
Efficacité de la récupération thermique	85 %
Puissance installée ventilateur unique (W)	350
Filtration électronique	Optionnel
Régulation du CO ₂	Optionnel

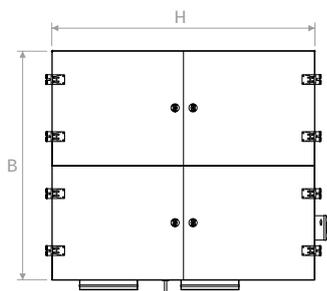
Filtres

Purification de l'air de remplacement (VMCS1200M5)	Filtere M5 ISO COARSE ≥ 70 %
Nettoyage de l'air vicié (VMCS1200G4)	Filtere G4 ISO COARSE ≥ 65 %
Filtration de l'air de remplacement (optionnel) (VMCS1200F7)	Filtere F7 ISO et PMI ≥ 65 %

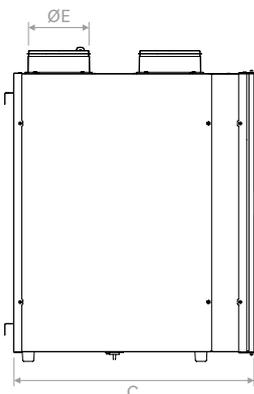
Des dessins

	B	H	C	ØE	F	G	L	M
mm	1400	1600	426	355	1628	1050	623	344

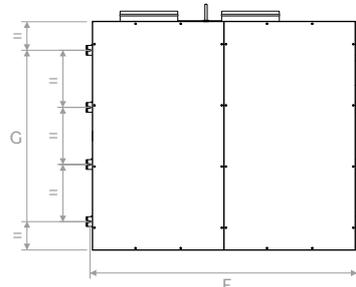
Vue inférieure



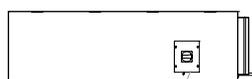
Vue latérale



Vue de dessus

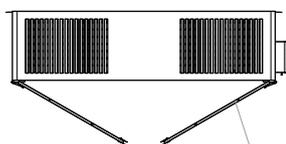


Vue latérale (droite)



Entrée d'alimentation
Entrée de contrôle
Bouton d'alimentation

Vue de face

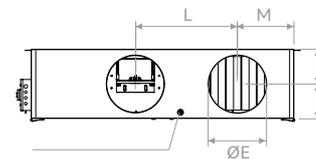


Portes d'inspection

Vue latérale (gauge)



Vue arrière



Evacuation des condensats -
Tube de Ø 20 mm
en émail (vitreux)

Graphique de performance

Échangeur de chaleur certifié EN 308

Tableau des rendements d'été

Air neuf : 32 °C / 50 % H.R.
Air extrait : 26 °C / 50 % H.R.

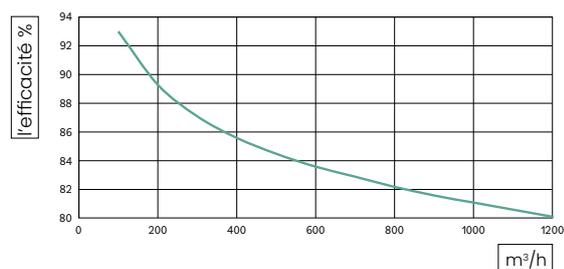
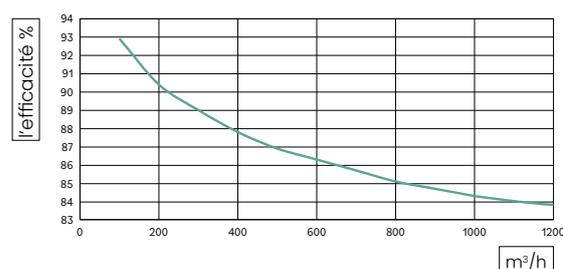


Tableau des rendements hivernaux

Air neuf : -5 °C / 80 % H.R.
Air extrait : 20 °C / 50 % H.R.



Données acoustiques relatives à la puissance acoustique rayonnée par l'enceinte

	Débit d'air		Fréquence								
	m³/h		Hz								
	1270	910	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
Vitesse élevée	1270	910	46,5	54	56	52,5	59	57	47	40,5	dB
Vitesse moyenne	910	740	42,5	47	46,5	45,5	53	51,5	39	32	dB
Basse vitesse	740	600	39	43,5	43,5	42	49	45,5	34	27	dB



Visitez notre site
www.acbairco.be

NB. Le fabricant décline toute responsabilité pour d'éventuelles erreurs ou inexactitudes concernant le contenu de ce catalogue et se réserve le droit d'apporter les modifications nécessaires à ses produits à tout moment et sans préavis, pour des raisons techniques ou commerciales.

